



ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

各種ホイールブラシ(両頭・バフグラインダー用)

(mm)

絶対に 圧はかけないで ご使用下さい

■AO砥粒入りナイロン

AO:アルミオキサイド 糸径 1.05mm(粒度#180)

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

用途 AO:アルミオキサイド、アルミ合金、青銅、 普通炭素鋼、合金銅、ステンレス鋼等用



1.05 AOグリットホイールブラシ

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
W-771A	100	×19×1	2.70	50	25.0		130	1	6,100
W-775A	125	×19×1	2.70	65	30.0	3,600	190	1	7,500
W-780A	150	×25×1	5.88	75	37.5		320	1	10,100
₩W-781A	150	×25×1	9.05					3	10,100
%W-782A	150	×25×2	5.40				380	3	10,100
₩W-792A	200	×25×1	5.88	100			700	3	15,400
%W-793A	200	×25×1	9.05		50.0		710	3	15,400
%W-795A	200	×25×2	5.40				715	3	15,400

●焼入れ研磨後とギヤのバリ取り、糸面取り、木工家具のサンデング。

■ダイヤ砥粒入ナイロン

線径 0.80mm(#180)

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



0.80 ダイヤ入ホイールブラシ

(口立·瓜主·NPK·小二·二岁二·瓜连·中天·口本·阪仲 ·台外一刀一共通)										
	機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
	DAW-12	100	×19×1	2.70	65	25.0		140	1	69,900
	DAW-15	125	×19×1	2.70		30.0	3,600	195	1	84,500
	DAW-18	150	×25×1	5.88				330	1	125,300
	*DAW-19	150	×25×1	9.05		37.5			3	125,300
	* DAW-21	150	×25×2	5.40					3	125,300
	*DAW-23	200	×25×1	5.88	100				3	255,900
	*DAW-24	200	×25×1	9.05		50.0		635	3	255,900
	*DAW-26	200	×25×2	5.40					3	255.900

●研削力が優れ、作業効率のスピードもアップします。

■パキン(タンピコ)

材質 植物

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



植物 パキンホイールブラシ

(ロゴ・瓜生・NPK・イニ・ユタニ・仏進・中央・ロ本・阪神 各メーカー共通) (mn										
	機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
	W-844	100	×19×1	2.70	50	25.0		130	1	4,800
	W-848	125	×19×1	2.70	75	30.0		190	1	6,150
	W-853	150	×25×1	5.88		37.5		325	1	8,100
	%W-854	150	×25×1	9.05			3,600	320	3	8,100
	₩W-856	150	×25×2	5.40			3,000		3	8,100
	%W-865	200	×25×1	5.88	100			535	3	11,200
	%W-866	200	×25×1	9.05		50.0			3	11,200
	*W-868	200	×25×2	5.40					3	11.200

●軟らかい金属、木工製品の艶出に使用されます。

注)一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合せております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。 ■SC砥粒入りナイロン

SC:シリコンカーバイト

糸径 1.05mm(粒度#180)

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

用途 SC:シリコンカーバイト、普通鋳鉄、 特殊鋳鉄貨、可鍛鋳鉄、黄銅用



1.05 SCグリットホイールブラシ

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
W-771S	100	×19×1	2.70	50	25.0		130	1	6,100
W-775S	125	×19×1	2.70	65	30.0		190	1	7,500
W-780S	150	×25×1	5.88		37.5		390	1	10,100
₩W-781S	150	×25×1	9.05	75				3	10,100
₩W-782S	150	×25×2	5.40				380	3	10,100
₩W-792S	200	×25×1	5.88		50.0		700	3	15,400
₩W-793S	200	×25×1	9.05	100			690	3	15,400
×W-795S	200	×25×2	5.40					3	15,400

●普通鋳鉄、特殊鋳鉄、可鍛鋳鉄、黄銅等用、ステンレス鋼等用

■NY(ナイロン)

糸径 0.50mm

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



0.50 ナイロンホイールブラシ

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
W-808	100	×19×1	2.70	50	25.0	3,600	130	1	4,600
W-812	125	×19×1	2.70	65	30.0		190	1	5,850
W-817	150	×25×1	5.88		37.5		310	1	7,700
%W-818	150	×25×1	9.05	75			320	3	7,700
∗W-820	150	×25×2	5.40					3	7,700
₩W-829L	200	×25×1	5.88	100			605	3	10,000
∗W-830	200	×25×1	9.05		50.0			3	10,000
₩W-832	200	×25×2	5.40					3	10,000

●アルミ・直鍮・銅・成型品のバリ取り、鉄板の表面研磨洗浄等。

■HH

材質 馬毛

適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



本毛 馬毛ホイールブラシ

(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・日本・阪神 各メーカー共通)

(mm)

									(111111)
機工メイト VANコード	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-880	100	×19×1	2.70	50	25.0		130	1	7,550
W-884	125	×19×1	2.70	65	30.0	3,600	190	1	9,100
W-889	150	×25×1	5.88	75	37.5		325	1	12,700
₩W-890	150	×25×1	9.05					3	12,700
∗W-892	150	×25×2	5.40					3	12,700
×W-895	200	×25×1	5.88	100			535	3	20,650
₩W-896	200	×25×1	9.05		50.0			3	20,650
% W-898	200	×25×2	5.40					3	20,650

●軟らかい金属及び木工製品、果物の艶出等。