



G-138L3 G-148L4

ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用 各種バフ・フジコーS・Wフェルト羽布・研磨剤

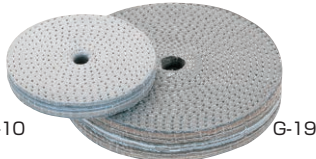
危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

ロットにより生地質感、色が変わることがあります。

■金剛砂荒磨き用

材質 綿
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-10 G-19

固羽布(貼・とじ・エメリー)(使用研磨剤 エメリー粉・トリポリ)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	ミシン目 ピッチ	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-57	65×13×	9.53		3.5-1	5,000	33	1	2,000
G-10	100×19×	12.70	96			1	3,550	
G-14	125×19×	12.70	173			1	4,750	
G-18	150×25×	15.88	4,300		275	1	7,100	
G-19	150×25×	19.05			1	7,100		
G-28	200×25×	15.88			3,600	555	1	10,450
G-29	200×25×	19.05	1	10,450				

■樹脂・木・竹材磨き用

材質 綿(ブロード)
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-192L7 G-202L8

キャラコ仕上羽布(使用研磨剤 白棒・トリポリ)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-183L5	65×13×	9.53		1-5	5,000	20	1	3,600
G-192L7	100×19×	12.70	80			1	8,350	
G-195L7	125×19×	12.70	112			1	10,000	
G-201L8	150×25×	15.88	4,300	1-8	4,300	240	1	13,300
G-202L8	150×25×	19.05				1	13,300	
G-204L8	200×25×	15.88				3,600	460	1
G-205L8	200×25×	19.05	1	15,200				

■ステン・真鍮・ダイカスト磨き用

材質 麻 (日立工機 SP10用 302398)G-292LL同等品
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-293L G-302L

積サイザル羽布(貼)(使用研磨剤 カッターA)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	ミシン目 ピッチ	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-290L	65×13×	9.53		3.5-1	5,000	30	1	1,700
G-293L	100×19×	12.70	90			1	3,000	
G-296L	125×19×	12.70	170			1	3,450	
G-301L	150×25×	15.88	4,300		280	1	4,800	
G-302L	150×25×	19.05			1	4,800		
G-304LL	200×25×	15.88			3,600	520	1	6,850
G-305L	200×25×	19.05	1	6,850				

■樹脂・焼付塗装・木・竹仕上げ用

使用方法
バフを回転させながら外周面(側面)に研磨剤を塗布し、作業を行って下さい。



G-446

白棒(白色) #1000目安に

機工メイト VANコード	種別	厚み	巾	長さ	#目安	梱包数	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-446	ピカール	40	55	155	1,000	25	500	1	2,150

■金属仕上げ磨き用

材質 綿 (日立工機 SP10用 302397)G-137L3同等品
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-138L3 G-148L4

チャカツ仕上羽布(使用研磨剤 トリポリ・アライム・青棒)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-129L2	65×13×	9.53		4-2	5,000	24	1	1,600
G-138L3	100×19×	12.70	5-3	97		1	3,150	
G-141L3	125×19×	12.70	6-3	148		1	3,750	
G-147L4	150×25×	15.88	7-4	4,300		310	1	5,800
G-148L4	150×25×	19.05				1	5,800	
G-151L4	200×25×	15.88	8-4	3,600		555	1	6,700
G-152L4	200×25×	19.05			1	6,700		

■樹脂・木・竹材磨き用

材質 綿(起毛)
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-245L4 G-255L5

ネル仕上羽布(使用研磨剤 白棒)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	穴周りの ミシン掛周数	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
G-235L3	65×13×	9.53		1-3	5,000	12	1	1,950
G-245L4	100×19×	12.70	32			1	3,800	
G-248L4	125×19×	12.70	46	1-4	4,300	1	4,750	
G-254L5	150×25×	15.88				80	1	8,350
G-255L5	150×25×	19.05	1-5	3,600	1	8,350		
G-257L5	200×25×	15.88			1	9,100		
G-258L5	200×25×	19.05			165	1	9,100	

■金属表面・剃刃・大理石仕上用

材質 純毛
適合機種: ストレート・ハンド・ポータブル・フレキシブルグライダ用



G-363 G-373

フジコーS・Wフェルト羽布(使用研磨剤 青棒)
(日立・瓜生・NPK・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

機工メイト VANコード	外径	厚み	穴径	硬度	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-391	65×13×	9.53		やわらかめ(S)	5,000	12	1	2,100
G-363	100×19×	12.70	100	1		9,200		
G-367	125×19×	12.70	150	1		14,500		
G-373	150×25×	15.88	293	かため(W)	4,300	1	22,250	
G-374	150×25×	19.05				1	22,250	
G-378	200×25×	15.88	545	3,600	1	39,500		
G-379	200×25×	19.05			1	39,500		

■樹脂(粗研磨用) プラスチックのバリ取り

使用方法
バフを回転させながら外周面(側面)に研磨剤を塗布し、作業を行って下さい。



G-449

白トリポリS-2(白色) #400目安に

機工メイト VANコード	種別	厚み	巾	長さ	#目安	梱包数	重量(g)	最低 受注	価格(円) (1個)
G-449	ピカール	52	55	158	400	25	590	1	1,650

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。