



C-123



危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



空気工具アングルグラインダ100mm用

捻子無各種カップブラシ

※機械メーカー・機種によって、ブラシが使用できない場合があります。ブラシの使用が可能か、規格サイズ・内容を機械メーカーにご確認下さい。

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm(#30)

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm用

(C)

2



鋼線ゴールドミニカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	線径	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-134	50×16		100	47	20	0.25	12,000	125	1	2,075
C-138	65×16		100	52	23	0.25	12,000	190	1	2,230

●空気工具100mm用カップブラシにアダプタが付いています。(16mm~15mm穴に)

0.30 ステンミニカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	線径	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-147	50×16		100	47	20	0.30	9,000	125	1	3,680
C-149	65×16		100	52	23	0.30	9,000	195	1	4,230

●空気工具100mm用カップブラシにアダプタが付いています。(16mm~15mm穴に)

空気工具アングルグラインダ100mm~205mm用

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.38mm(#28)

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm~205mm用

■SUS304(弱磁性)

線径0.30mm/0.50mm

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm~205mm用



0.38 鋼線ゴールドカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-123	75×16		100	60	25	12,000	290	1	2,665
C-126	90×16		125-150	75	30	9,000	410	1	3,715
C-127	90×22		125-150	75	30	9,000	395	1	3,715
C-130	120×22		180-205	100	35	6,800	775	1	6,380

用途 ●金属表面のクリーニング及びメンテナンス作業に ●溶接作業の前後に
●塗料の剥離に ●付着物の除去に、仕上面が平らな場合、カップブラシが効率的です。

ステンカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	線径	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-151	75×16		100	60	25	0.30	9,000	290	1	4,555
C-153	90×16		125-150	75	30	0.30	6,800	430	1	6,930
C-154	90×22		125-150	75	30	0.30	6,800	400	1	6,930
C-157	120×22		180-205	100	35	0.50	6,000	765	1	11,850

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミダイキャスト製品のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■TSW(強靱なヒネリタイプ)

線径0.50mm(#25)

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm~205mm用

■TSUS304(弱磁性)(強靱なヒネリタイプ)

線径0.50mm(#25)

適合機種:空気工具アングルグラインダ100mm~205mm用



0.50 鋼線ヒネリカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-184	75×16		100	65	25	12,000	310	1	4,370
C-186	90×16		125-150	80	30	9,000	520	1	6,580
C-187	90×22		125-150	80	30	9,000	505	1	6,580
C-189	120×22		180-205	110	35	6,800	1,070	1	9,230

●他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

0.50 ステンヒネリカップブラシ ネジ無 空気用

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
C-193	75×16		100	65	25	12,000	310	1	8,590
C-195	90×16		125-150	80	30	9,000	570	1	12,250
C-196	90×22		125-150	80	30	9,000	515	1	12,250
C-198	120×22		180-205	110	35	6,800	1,025	1	16,300

●最も強力な研磨力が必要とされる材質がステンレス製品のバリ取り。