



W-369



両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用 各種ホイールブラシ

危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

(注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせてあります。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■SWM(軟線)

線径 0.15mm(#38細線)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



W-643

注) 鉄線は一般の鋼線に比べ、
とても細く軟らかい線です。

0.15 鉄線ホイールブラシ(細線)

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-630	150×16×12.70		90	30.0		3,600	455	1	6,245
W-643	200×19×15.88		100	50.0			720	1	10,060

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

W-647	200×25×25.40		100	50.0			800	1	10,465
W-650	250×25×19.05		125	62.5	3,600		1,500	1	15,290
W-652	250×25×25.40						1,480	1	15,290
W-656	300×32×25.40		150	75.0	1,800		2,035	1	20,150

●用途は鋼線と同じで、主として軟い金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

■SW(鋼線)

線径 0.25mm(#33)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



W-148

0.25 ワイヤホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-136	150×16×12.70		90	30.0		3,600	490	1	5,250
W-148	200×19×15.88		100	50.0			780	1	8,070

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

※W-152	200×25×25.40		100	50.0			835	3	9,100
※W-155	250×25×19.05		125	62.5	3,600		1,585	3	13,400
※W-157	250×25×25.40						1,560	3	13,400
※W-160	300×32×25.40		150	75.0	1,800		2,575	3	19,650

●用途は鋼線と同じで、主として金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

■TSW(鋼線)(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.50mm(#25)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



W-369

0.50 鋼線ヒネリホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-358L	150×16×12.70		75	37.5	6,300		840	1	14,800
W-369	200×19×15.88		100	50.0	4,600		1,600	1	22,200

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

※W-372L	200×25×25.40		100			4,600	2,340	3	33,025
※W-374L	250×25×19.05		150	50.0	3,600		4,300	3	49,000
※W-375L	250×25×25.40							3	49,000
※W-378L	300×32×25.40		200		1,800		6,900	3	129,575

●他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

■SW(鋼線)

線径 0.20mm(#36)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



W-112

0.20 ワイヤホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-100	150×16×12.70		90	30.0		3,600	472	1	5,740
W-112	200×19×15.88		100	50.0			775	1	8,575

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

※W-116	200×25×25.40		100	50.0			835	3	9,720
※W-119	250×25×19.05		125	62.5	3,600		1,770	3	14,600
※W-121	250×25×25.40						1,770	3	14,600
※W-125	300×32×25.40		150	75.0	1,800		2,575	3	21,470

●用途は鋼線と同じで、主として軟い金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

■SW全面樹脂包含加工

線径 0.30mm(#30)(耐久性バツガン)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



URW-31

0.30 鋼線URホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
URW-19	150×16×12.70		75	37.5		3,600	690	1	40,270
URW-31	200×19×15.88		100	50.0			1,410	1	52,810

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

※URW-35	200×25×25.40		100	50.0			1,950	3	57,375
※URW-38	250×25×19.05		125	62.5	3,600		3,000	3	63,000
※URW-40	250×25×25.40						2,920	3	63,000
※URW-43	300×25×25.40		150	75.0	1,800		4,060	3	70,170

●用途は鋼線と同じで、主として金属製品のバリ取り。毛材をウレタンゴムにて保護しているため毛折れ、飛散を防ぎます。

■TSUS(ステン)(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.50mm(#25)

適合機種:両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用



W-429

0.50 ステンヒネリホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
W-418L	150×16×12.70		75	37.5	6,300		816	1	26,630
W-429	200×19×15.88		100	50.0	4,600		1,500	1	39,690

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

※W-432L	200×25×25.40		100			4,600	2,500	3	61,650
※W-434L	250×25×19.05		150	50.0	3,600		3,950	3	90,390
※W-436L	250×25×25.40							3	90,390
※W-438L	300×32×25.40		200		1,800		6,900	3	237,400

●研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。