

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用 各種ホイールブラシ

ダイヤ入ホイールブラシ



DAW-22

(注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■AO砥粒入りナイロン

糸径 1.05mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

【用途】 AO: アルミオキไซด์、アルミ合金、青銅、普通炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼等用



W-791A

■SC砥粒入りナイロン

糸径 1.05mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

【用途】 SC: シリコンカーバイト、普通鑄鉄、特殊鑄鉄貨、可鍛鑄鉄、黄銅用



W-791S

(DAW)
(W)

3

1.05 AOグリットホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-778A	150×16×12.70	75	37.5	3,600	295	1	10,025		
W-791A	200×19×15.88	100	50.0	480	1	15,190			

(日立・淀川・シケン・野水 各メーカー共通) (広進・中央 (フレキ) 各メーカー共通)

*W-795A	200×25×25.40	100	50.0	695	3	16,945	
*W-798A	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,060	3	24,000
*W-800A	250×25×25.40	125	62.5	3	24,000		
*W-804A	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,460	3	42,660

●焼入れ研磨後とギヤのバリ取り、糸面取り、木工家具のサンディング。普通鑄鉄、特殊鑄鉄、可鍛鑄鉄、黄銅等用。●普通鑄鉄、特殊鑄鉄、可鍛鑄鉄、黄銅等用、ステンレス鋼用。

■ダイヤ砥粒入りナイロン

線径 0.80mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



DAW-22

1.05 SCグリットホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-778S	150×16×12.70	75	37.5	3,600	295	1	10,025		
W-791S	200×19×15.88	100	50.0	480	1	15,190			

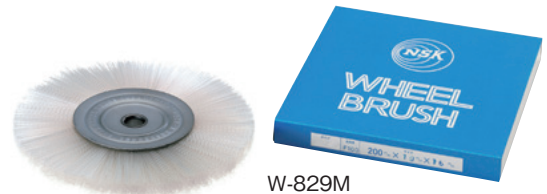
(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通) (広進・中央 各メーカー共通 (フレキ))

*W-795S	200×25×25.40	100	50.0	695	3	16,945	
*W-798S	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,060	3	24,000
*W-800S	250×25×25.40	125	62.5	3	24,000		
*W-804S	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,460	3	42,660

■NY (ナイロン)

糸径 0.50mm

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



W-829M

0.80 ダイヤ入ホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
DAW-16	150×16×12.70	75	37.5	3,600	300	1	129,095		
DAW-22	200×19×15.88	100	50.0	510	1	249,245			

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通) (広進・中央 各メーカー共通 (フレキ))

*DAW-26	200×25×25.40	100	50.0	635	3	313,540	
*DAW-28	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,100	3	483,640
*DAW-30	250×25×25.40	125	62.5	3	483,640		
*DAW-32	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,560	3	685,800

●研削力が優れ、作業効率のスピードもアップします。

■バキン (タンピコ)

材質 植物

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



W-864

0.50 ナイロンホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-816	150×16×12.70	75	37.5	3,600	290	1	6,855		
W-829M	200×19×15.88	100	50.0	505	1	10,635			

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通) (広進・中央 各メーカー共通 (フレキ))

*W-832	200×25×25.40	100	50.0	610	3	11,475	
*W-835	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,060	3	18,025
*W-837	250×25×25.40	125	62.5	3	18,025		
*W-841	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,535	3	30,105

●アルミ・真鍮・銅・成型品のバリ取り、鉄板の表面研磨洗浄等。

■HH

材質 馬毛

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



W-894

植物 バキンホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-851	150×16×12.70	75	37.5	3,600	280	1	9,585		
W-864	200×19×15.88	100	50.0	475	1	12,650			

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通) (広進・中央 各メーカー共通 (フレキ))

*W-868	200×25×25.40	100	50.0	635	3	14,480	
*W-871	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,100	3	22,100
*W-873	250×25×25.40	125	62.5	3	22,100		
*W-877	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,585	3	35,600

●軟らかい金属、木工製品の艶出しに使用されます。

本毛 馬毛ホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-887	150×16×12.70	75	37.5	3,600	300	1	13,975		
W-894	200×19×15.88	100	50.0	475	1	22,275			

(工機・シケン・野水・淀川 各メーカー共通) (広進・中央 各メーカー共通 (フレキ))

*W-898	200×25×25.40	100	50.0	535	3	24,030	
*W-901	250×25×19.05	125	62.5	3,600	1,060	3	32,535
*W-903	250×25×25.40	125	62.5	3	32,535		
*W-907	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,450	3	51,135

●軟らかい金属及び木工製品、果物の艶出しに使用されます。