

絶対に  
圧はかけないで  
ご使用下さい



ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用  
**各種ホイールブラシ** (両頭・パフグラインダー用)

ステンホイールブラシ



W-480

(注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■SW(銅線)一般用  
線径 0.30mm(#30)  
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

■SUS304(弱磁性)一般用  
線径 0.30mm(#30)  
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-49



W-480

(W)

3

0.30 ワイヤホイールブラシ(一般用)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
W-39	100×19	9.53	50	25	3,600	3,600	195	1	3,090
W-40	100×19	12.70							
W-41	100×19	15.88							
W-43	125×19	9.53							
W-44	125×19	12.70	65	30.0	3,600	310	1	4,000	
W-45	125×19	15.88							
W-49	150×25	15.88	75	37.5	3,600	535	1	5,000	
W-50	150×25	19.05							
W-51	150×25	25.40	100	50.0	3,600	530	1	5,000	
W-61	200×25	15.88							
W-62	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ)) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
W-63	200×25	25.40	100	50.0	3,600	980	1	6,075	
W-68	250×25	25.40	125	62.5	3,600	1,460	1	7,900	
W-73	300×32	25.40	150	75.0	1,800	2,030	1	13,070	

●一般は0.3mmワイヤ(銅線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(ステンより線)

線径 0.30mm(#30) (耐久性バツゲン)  
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-944



W-594

0.30 ステンより線ホイールブラシ(推奨品)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
*W-931	100×19	9.53	55	22.5	9,500	220	3	3	7,815
W-932	100×19	12.70							
*W-935	125×19	9.53	65	30.0	7,600	430	3	3	9,855
W-936	125×19	12.70							
*W-937	125×19	15.88	75	37.5	6,300	540	1	3	15,865
W-944	150×25	15.88							
*W-945	150×25	19.05	75	37.5	6,300	535	3	3	15,865
W-946	150×25	25.40							
*W-957	200×25	15.88	100	50.0	4,600	880	3	3	21,045
*W-958	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ)) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
*W-960	200×25	25.40	100	50.0	4,600	880	3	3	21,045
*W-965	250×25	25.40	125	62.5	3,600	1,560	3	3	28,790
*W-969	300×32	25.40	150	75.0	3,000	2,500	3	3	46,710

●一般は0.3mmワイヤ(銅線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

0.30 ステンホイールブラシ(一般用)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
W-470	100×19	9.53	50	25	3,600	3,600	195	1	5,240
W-471	100×19	12.70							
W-472	100×19	15.88							
W-474	125×19	9.53							
W-475	125×19	12.70	65	30.0	3,600	375	1	6,600	
W-476	125×19	15.88							
W-480	150×25	15.88	75	37.5	3,600	325	1	8,760	
W-481	150×25	19.05							
W-483	150×25	25.40	100	50.0	3,600	920	1	13,500	
W-492	200×25	15.88							
W-493	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ)) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
W-495	200×25	25.40	100	50.0	3,600	910	1	13,500	
W-500	250×25	25.40	125	62.5	3,600	1,490	1	18,475	
W-504	300×32	25.40	150	75.0	1,800	2,070	1	26,400	

●SUS304の使用目的は大体銅線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り、冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS316

線径 0.30mm(#30)  
適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

0.30 SUS316ステンホイールブラシ(推奨品)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
*W-581	100×19	9.53	50	25	9,500	220	3	3	8,710
W-582	100×19	12.70							
*W-585	125×19	9.53	65	30.0	7,600	430	3	3	11,000
W-586	125×19	12.70							
*W-587	125×19	15.88	75	37.5	6,300	540	1	3	11,000
W-594	150×25	15.88							
*W-595	150×25	19.05	75	37.5	6,300	535	3	3	14,650
W-597	150×25	25.40							
*W-607	200×25	15.88	100	50.0	4,600	880	3	3	20,185
*W-608	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ)) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
*W-610	200×25	25.40	100	50.0	4,600	880	3	3	20,185
*W-615	250×25	25.40	125	62.5	3,600	1,510	3	3	27,575
*W-619	300×32	25.40	150	75.0	1,800	2,065	3	3	44,820

●SUS316はSUS304に比べ、海水等、特に耐酸性、耐腐食性にすぐれている。