



W-669



ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用
各種ホイールブラシ (両頭・パフグラインダー用)

危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

■SUS304 (弱磁性)

線径 0.15mm (#38細線)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■BW (真鍮)

線径 0.15mm (#38細線)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-517



W-669



(W)

3

0.15 ステンホイールブラシ (細線)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
*W-507	100×19	9.53	50	25	3,600	3,600	195	3	8,000
W-508	100×19	12.70							
*W-511	125×19	9.53	65	30.0			245	1	10,025
W-512	125×19	12.70							
*W-513	125×19	15.88	75	37.5			430	3	12,185
W-517	150×25	15.88							
*W-518	150×25	19.05	100	50.0			815	3	17,925
*W-519	150×25	25.40							
*W-529	200×25	15.88	100	50.0			810	3	17,925
*W-530	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
*W-532	200×25	25.40	100	50.0	3,600	810	3	17,925	
*W-537	250×25	25.40	125	62.5	1,525	3	24,490		
*W-541	300×32	25.40	150	75.0	1,800	1,900	3	37,125	

●研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品で主として軟らかい金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

0.15 真鍮ホイールブラシ (細線)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
W-659	100×19	9.53	50	25	3,600	3,600	210	1	8,000
W-660	100×19	12.70							
W-663	125×19	9.53	65	30.0			390	1	10,025
W-664	125×19	12.70							
W-665	125×19	15.88	75	37.5			565	1	12,185
W-669	150×25	15.88							
W-670	150×25	19.05	100	50.0			1,000	1	17,925
W-672	150×25	25.40							
W-681	200×25	15.88	100	50.0			1,000	1	17,925
W-682	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
W-684	200×25	25.40	100	50.0	3,600	990	1	17,925	
W-689	250×25	25.40	125	62.5	1,500	1,500	1	24,490	
W-693	300×32	25.40	150	75.0	1,800	1,990	1	37,125	

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。

■SWM (軟線)

線径 0.15mm (#38細線)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

注) 鉄線は一般の鋼線に比べ、とても細く軟らかい線です。



W-632



W-101



0.15 鉄線ホイールブラシ (細線)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
W-622	100×19	9.53	50	25	3,600	3,600	215	1	4,390
W-623	100×19	12.70							
W-626	125×19	9.53	65	30.0			380	1	5,400
W-627	125×19	12.70							
W-628	125×19	15.88	75	37.5			465	1	7,090
W-632	150×25	15.88							
W-633	150×25	19.05	100	50.0			800	1	10,465
W-635	150×25	25.40							
W-644	200×25	15.88	100	50.0			800	1	10,465
W-645	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
W-647	200×25	25.40	100	50.0	3,600	930	1	10,465	
W-652	250×25	25.40	125	62.5	1,480	1	15,290		
W-656	300×32	25.40	150	75.0	1,800	2,035	1	20,150	

●用途は鋼線と同じで、主として軟い金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

0.20 ワイヤホイールブラシ (細線)

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
*W-91	100×19	9.53	50	25.0	3,600	3,600	220	3	3,900
W-92	100×19	12.70							
*W-95	125×19	9.53	65	30.0			335	3	4,830
W-96	125×19	12.70							
*W-97	125×19	15.88	75	37.5			485	1	6,145
W-101	150×25	15.88							
*W-102	150×25	19.05	100	50.0			965	3	9,720
*W-104	150×25	25.40							
*W-113	200×25	15.88	100	50.0			965	3	9,720
*W-114	200×25	19.05							

(工機・淀川・シケン・野水 各メーカー共通)(広進・中央 各メーカー共通(フレキ))

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
*W-116	200×25	25.40	100	50.0	3,600	835	3	9,720	
*W-121	250×25	25.40	125	62.5	1,770	3	14,600		
*W-125	300×32	25.40	150	75.0	1,800	2,575	3	21,470	

●用途は鋼線と同じで、主として軟い金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

※印は受注後製作品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。