

手作業用及びハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用

各種ダブル巻コンデンサーブラシ

危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

◆ネジリ形説明写真

ダブルスパイラル巻



ナイロンコンデンサーブラシ



ダブル巻コンデンサーブラシとは ……

4本の針金の間に2段に毛を並べスパイラル状にしたもの。

特徴

一般のコンデンサーより毛量が多く針金の巻き上がりも太く、掃除、洗浄、研磨バリ取りが強力です。

用途

パイプ及び内径の掃除、洗浄、研磨、バリ取りなどに使用、また電動、空気チャック用にも使用出来、その場合は、○管のついている側を適当な長さに切って必ず右回転で使用してください。左回転で使用するとネジリがゆるみフィラメント(線材)が抜けてくる場合があります。(左回転禁止) 最高回転数1000RPMにて使用して下さい。

研磨作業は研磨物円筒内にコンデンサーブラシを回転させずに約1/3~1/2差し込み、その後予め設定した回転数で回転させて下さい。

■HH(本毛)

材質 馬毛

手作業用及び電動・空気工具使用



馬毛 W巻コンデンサーブラシ

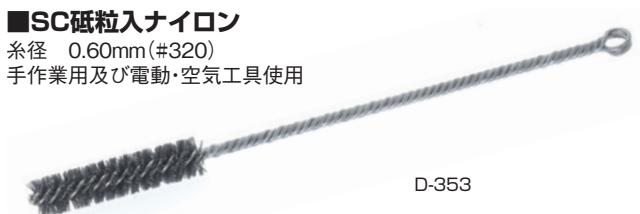
機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-331	10	70×5×180	250	300~1,000	31	1	2,805
D-332	13						2,685
D-333	16						2,685
D-334	19						2,685
D-335	22						2,805
D-336	25						3,055

●柔軟性、弾力性に富む。掃除、洗浄に。

■SC砥粒入ナイロン

糸径 0.60mm(#320)

手作業用及び電動・空気工具使用



0.60 グリットW巻コンデンサーブラシ

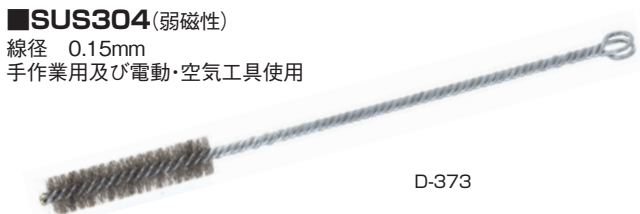
機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-351	10	70×5×180	250	300~1,000	31	1	2,685
D-352	13						2,565
D-353	16						2,565
D-354	19						2,565
D-355	22						2,685
D-356	25						2,920

●研磨物の材質がアルミ、真鍮、ステンレス、鉄製品の場合の研磨仕上。傷が少ない。

■SUS304(弱磁性)

線径 0.15mm

手作業用及び電動・空気工具使用



0.15 ステンW巻コンデンサーブラシ

機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-371	10	70×5×180	250	300~1,000	33	1	2,450
D-372	13						2,330
D-373	16						2,330
D-374	19						2,330
D-375	22						2,450
D-376	25						2,685

●研磨物の材質がステンレス、アルミ製品の場合の研磨。

■NY(ナイロン)

糸径 0.30mm

手作業用及び電動・空気工具使用



0.30 ナイロンW巻コンデンサーブラシ

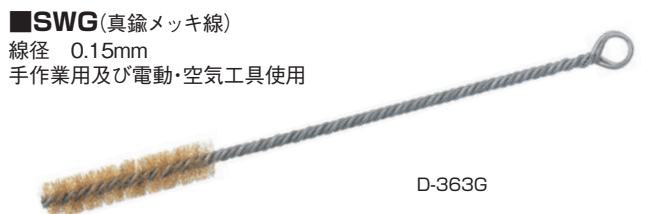
機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-341	10	70×5×180	250	300~1,000	31	1	2,450
D-342	13						2,330
D-343	16						2,330
D-344	19						2,330
D-345	22						2,450
D-346	25						2,685

●耐摩耗性、耐薬品性、弾力性に富む。掃除、洗浄に。

■SWG(真鍮メッキ線)

線径 0.15mm

手作業用及び電動・空気工具使用



0.15 ワイヤ(真鍮メッキ線)W巻コンデンサーブラシ

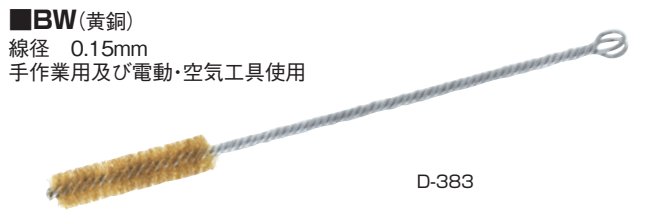
機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-361G	10	70×5×180	250	300~1,000	33	1	2,450
D-362G	13						2,330
D-363G	16						2,330
D-364G	19						2,330
D-365G	22						2,450
D-366G	25						2,685

●研磨物の材質が鉄、鉄製品の場合の研磨。

■BW(黄銅)

線径 0.15mm

手作業用及び電動・空気工具使用



0.15 真鍮W巻コンデンサーブラシ

機工メイト品番	外径	植付 軸径 軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低受注	価格(円)
D-381	10	70×5×180	250	300~1,000	33	1	2,805
D-382	13						2,685
D-383	16						2,685
D-384	19						2,685
D-385	22						2,805
D-386	25						3,055

●研磨物の材質が真鍮、銅製品の場合の研磨。

※印は受注後製作品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。