

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい



両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ150mm~305mm用 各種ホイールブラシ

ダイヤ入ホイールブラシ



DAW-22

(注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

■AO砥粒入りナイロン

糸径 1.05mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

【用途】 AO: アルミオキไซด์、アルミ合金、青銅、普通炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼等用



W-791A

■SC砥粒入りナイロン

糸径 1.05mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

【用途】 SC: シリコンカーバイト、普通鑄鉄、特殊鑄鉄貨、可鍛鑄鉄、黄銅用



W-791S

1.05 AOグリットホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-778A	150×16×12.70	75	37.5	3,600	295	1	10,870		
W-791A	200×19×15.88	100	50.0	3,600	480	1	16,845		

(日立・淀川・シケン・野水・広進・中央 各メーカー共通)

※W-795A	200×25×25.40	100	50.0	3,600	715	3	18,330
※W-798A	250×25×19.05	125	62.5	1,060	3	26,040	
※W-800A	250×25×25.40	125	62.5	3	26,040		
※W-804A	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,460	3	43,000

●焼入れ研磨後とギヤのバリ取り、糸面取り、木工家具のサンディング。普通鑄鉄、特殊鑄鉄、可鍛鑄鉄、黄銅等用。●普通鑄鉄、特殊鑄鉄、可鍛鑄鉄、黄銅等用、ステンレス鋼用。

1.05 SCグリットホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-778S	150×16×12.70	75	37.5	3,600	295	1	10,870		
W-791S	200×19×15.88	100	50.0	3,600	480	1	16,845		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

※W-795S	200×25×25.40	100	50.0	3,600	695	3	18,330
※W-798S	250×25×19.05	125	62.5	1,060	3	26,040	
※W-800S	250×25×25.40	125	62.5	3	26,040		
※W-804S	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,460	3	43,000

■ダイヤ砥粒入りナイロン

線径 0.80mm (粒度#180)

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

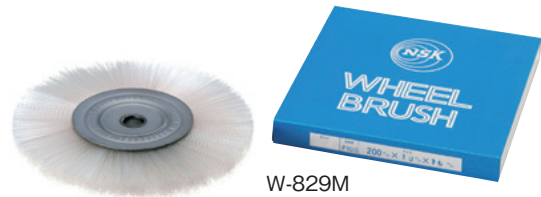


DAW-22

■NY (ナイロン)

糸径 0.50mm

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



W-829M

0.80 ダイヤ入ホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
DAW-16	150×16×12.70	75	37.5	3,600	300	1	129,095		
DAW-22	200×19×15.88	100	50.0	3,600	510	1	249,245		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

※DAW-26	200×25×25.40	100	50.0	3,600	635	3	313,540
※DAW-28	250×25×19.05	125	62.5	1,100	3	483,640	
※DAW-30	250×25×25.40	125	62.5	3	483,640		
※DAW-32	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,560	3	685,800

●研削力が優れ、作業効率のスピードもアップします。

0.50 ナイロンホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-816	150×16×12.70	75	37.5	3,600	290	1	8,475		
W-829M	200×19×15.88	100	50.0	3,600	505	1	12,710		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

※W-832	200×25×25.40	100	50.0	3,600	610	3	13,400
※W-835	250×25×19.05	125	62.5	1,060	3	21,010	
※W-837	250×25×25.40	125	62.5	3	21,010		
※W-841	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,535	3	33,990

●アルミ・真鍮・銅・成型品のバリ取り、鉄板の表面研磨洗浄等。

■バキン (タンピコ)

材質 植物

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用



W-864

■HH

材質 馬毛

適合機種: 両頭・ベンチ・卓上・バフグラインダ用150mm~305mm用

価格については都度お問い合わせ
お願い致します。



W-894

植物 バキンホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-851	150×16×12.70	75	37.5	3,600	280	1	10,970		
W-864	200×19×15.88	100	50.0	3,600	475	1	16,320		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

※W-868	200×25×25.40	100	50.0	3,600	635	3	16,640
※W-871	250×25×19.05	125	62.5	1,100	3	27,490	
※W-873	250×25×25.40	125	62.5	3	27,490		
※W-877	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,585	3	45,665

●軟らかい金属、木工製品の艶出しに使用されます。

本毛 馬毛ホイールブラシ

(京セラ・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低受注	価格 (円)
W-887	150×16×12.70	75	37.5	3,600	300	1	都度お問い合わせ お願い致します。		
W-894	200×19×15.88	100	50.0	3,600	475	1	都度お問い合わせ お願い致します。		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

※W-898	200×25×25.40	100	50.0	3,600	535	3	都度お問い合わせ お願い致します。
※W-901	250×25×19.05	125	62.5	1,060	3	都度お問い合わせ お願い致します。	
※W-903	250×25×25.40	125	62.5	3	都度お問い合わせ お願い致します。		
※W-907	300×32×25.40	150	75.0	1,800	1,450	3	

●軟らかい金属及び木工製品、果物の艶出しに使用されます。