危険
絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

NSK ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用

各種プレスホイールブラシ

注)一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合せております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

用途 鉄板の錆落し研磨、メッキ塗装の下地研磨、溶接個所の仕上研磨、プレス切削等のバリ取り、成型品のバリ取り、鋳物型の表面清掃、塗装等の剥離、ゴム製品の成型仕上、木工製品の木目出し。

■SW(鋼線)一般用

線径　0.30mm
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用

P-14　P-21

0.30　ワイヤプレスホイールブラシ(一般用)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P- 4	32×10×9.53	20	6.0	3,600	24	1	1,655
P- 7	38×10×9.53		9.0		28	1	1,655
P-10	50×13×9.53	25	12.5		55	1	1,605
P-14	65×13×9.53	32	16.5		80	1	1,605
P-18	75×13×9.53	38	18.5		100	1	1,605
P-21	100×15×9.53	50	25.0		155	1	2,230

●用途は鋼線と同じで、主として金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

■SUS304(弱磁性)一般用

線径　0.30mm
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用

P-39　P-45

0.30　ステンプレスホイールブラシ(一般用)

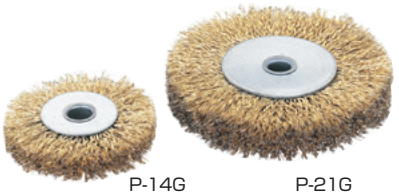
(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P-29	32×10×9.53	20	6.0	3,600	24	1	2,415
P-30	38×10×9.53		9.0		28	1	2,415
P-35	50×13×9.53	25	12.5		58	1	2,365
P-39	65×13×9.53	32	16.5		80	1	2,365
P-43	75×13×9.53	38	18.5		105	1	2,365
P-45	100×15×9.53	50	25.0		130	1	3,825

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径　0.25mm　〈推奨品〉
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-14G　P-21G

0.25　鋼線ゴールドプレスホイールブラシ〈推奨品〉

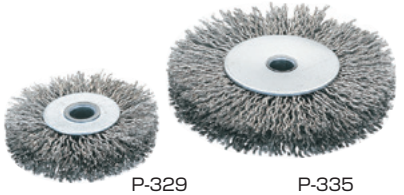
(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P-10G	50×13×9.53	25	12.5	6,000	43	1	2,025
P-14G	65×13×9.53	32	16.5		65	1	2,025
P-18G	75×13×9.53	38	18.5		84	1	2,025
P-21G	100×15×9.53	50	25.0		160	1	2,465

●一般は0.3mmワイヤ(鋼線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(ステンより線、耐久性バツグン)

線径　0.30mm　〈推奨品〉
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-329　P-335

0.30　ステンより線プレスホイールブラシ〈推奨品〉

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P-325	50×13×9.53	25	12.5	6,000	46	1	7,005
P-329	65×13×9.53	32	16.5		70	1	7,005
P-333	75×13×9.53	38	18.5		90	1	7,005
P-335	100×15×9.53	50	25.0		215	1	8,135

●一般は0.3mmステン(SUS304)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ステンより線に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(弱磁性)

線径　0.15mm
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用

P-64　P-72

0.15　ステンプレスホイールブラシ(細線)

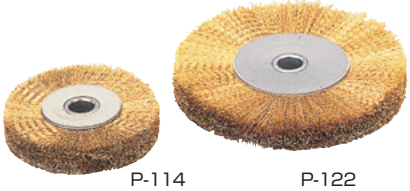
(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P-54	32×10×9.53	20	6.0	3,600	15	1	3,480
P-57	38×10×9.53		9.0		31	1	3,480
P-60	50×13×9.53	25	12.5		46	1	3,430
P-64	65×13×9.53	32	16.5		70	1	3,430
P-68	75×13×9.53	38	18.5		90	1	3,430
P-72	100×15×9.53	50	25.0		143	1	5,705

●研磨物が軟らかい金属、材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。木工製品の木目出し等。

■BW(真鍮)

線径　0.15mm
適合機種:ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-114　P-122

0.15　真鍮プレスホイールブラシ(細線)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉　各メーカー共通)　(mm)

機工メイト品番	外径 先端巾 穴径	金具径	毛丈	最高回転数(rpm)	重量(g)	最低受注	価格(円)
P-106	32×10×9.53	20	6.0	3,600	21	1	3,480
P-108	38×10×9.53		9.0		25	1	3,480
P-110	50×13×9.53	25	12.5		57	1	3,430
P-114	65×13×9.53	32	16.5		90	1	3,430
P-118	75×13×9.53	38	18.5		105	1	3,430
P-122	100×15×9.53	50	25.0		175	1	5,705

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。

受注後のキャンセル、返品はお断りしております。　必ず保護防具を着用してください。　※印は受注後製作品です。