

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用

各種真鍮パイプ付ダブル巻コンデンサーブラシ

【注意】 軸はブラシの根元まで差し込み、しっかりとチャッキングできたことを必ず確認して下さい。

P146の別製ブラシ略図寸法記入欄に寸法等をご指定下さい。

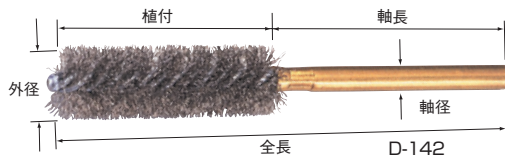
ダブルスパイラル(ネジリ型)コンデンサーブラシ

- ブラシ幅が長いので、先端が多少ブレることがあります。特に内面研磨時にはゆっくりと挿入してください。ブラシが曲がったり、折れることによりケガをする危険があります。
- 内面径より極端に大きい外径のブラシは使用しないでください。
- 研磨対象物品を手にとって作業すると対象物品がブラシの回転力に負けて飛散し、事故につながります。研磨対象物品は必ず固定器具に装着のうえ作業を行ってください。
- 必ず右回転で使用してください。左回転で使用するとネジリがゆるみフィラメント(線材)が抜けてくる場合があります。(左回転禁止)

■SUS304(弱磁性)ステン、アルミ、鉄製品研磨兼用

線径 0.15mm/0.20mm

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



ステンW巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	線径	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-140	10					0.15		17	1	2,805
D-141	13					0.15		18	1	2,685
D-142	16					0.15		19	1	2,685
D-143	19					0.15		20	1	2,685
D-144	22					0.15		21	1	2,805
D-145	25	50	6	60	110	0.15	1,500	23	1	3,055
D-146	32					0.20		28	1	3,780
D-147	38					0.20		30	1	4,050
D-148	45					0.20		35	1	4,305
D-149	50					0.20		40	1	4,560

●研磨物の材質がステンレス、アルミ製品の場合と材質が鉄、鋳鉄製品の場合の研磨。

■AO砥粒入ナイロン

糸径 0.60mm(#320)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



D-172

0.60 グリットW巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-170	10						16	1	2,685
D-171	13						17	1	2,565
D-172	16						18	1	2,565
D-173	19						19	1	2,565
D-174	22						20	1	2,685
D-175	25	50	6	60	110	1,500	20	1	2,920

●研磨物の材質がアルミ、真鍮、ステンレス、鉄製品の場合の研磨仕上。

■NY(ナイロン)

糸径 0.30mm

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



D-172N

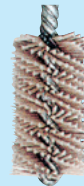
0.30 ナイロンW巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-170N	10						15	1	2,635
D-171N	13						16	1	2,515
D-172N	16						16	1	2,515
D-173N	19						17	1	2,515
D-174N	22						17	1	2,635
D-175N	25	50	6	60	110	1,500	18	1	2,870

●耐薬品性、柔軟性、弾力性に富む。掃除、洗浄に。

◆ネジリ形説明写真

ダブルスパイラル巻



グリットコンデンサーブラシ



研磨作業は研磨物円筒内にコンデンサーブラシを回転させずに約1/3～1/2差し込み、その後予め設定した回転数で回転させて下さい。

■BW(黄銅)

線径 0.15/0.20mm

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



D-157

真鍮W巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	線径	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-155	10					0.15		17	1	2,805
D-156	13					0.15		18	1	2,685
D-157	16					0.15		19	1	2,685
D-158	19					0.15		20	1	2,685
D-159	22					0.15		21	1	2,805
D-160	25	50	6	60	110	0.15	1,500	23	1	3,055
*D-161	32					0.20		28	10	3,780
*D-162	38					0.20		30	10	4,050
*D-163	45					0.20		35	10	4,305
*D-164	50					0.20		40	10	4,560

●研磨物の材質が真鍮、銅製品の場合の研磨。

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.5mm(#320)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



D-223

0.50 ダイヤ入W巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-221	10						15	1	4,270
D-222	13						16	1	4,155
D-223	16						16	1	4,155
D-224	19						17	1	4,155
D-225	22						17	1	5,020
D-226	25	50	6	60	110	1,500	18	1	5,435

●航空機、自動車部品のバリ取り、産業機器のメンテナンス。

■HH(本毛)

材質 馬毛

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用



D-127H

本毛 馬毛W巻コンデンサーブラシ(真鍮パイプ付)

機工メイト 品番	外径	植付	軸径	軸長	全長	最高回転数 (RPM)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
D-125H	10						15	1	2,805
D-126H	13						16	1	2,685
D-127H	16						16	1	2,685
D-128H	19						17	1	2,685
D-129H	22						17	1	2,805
D-130H	25	50	6	60	110	1,500	17	1	3,055

●耐摩耗性、耐薬品性、弾力性に富む。掃除、洗浄に。

※印は受注後製品です。

必ず保護防具を着用してください。

受注後のキャンセル、返品はお断りしております。