



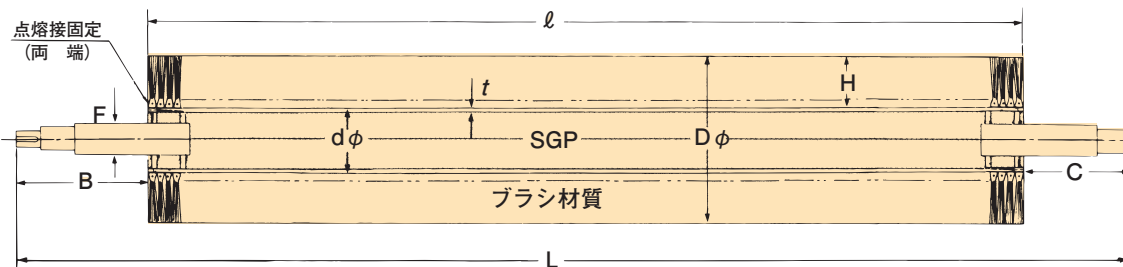
この工程にこんなブラシがあれば…とお考えの方に

チャンネルブラシの構造及び標準規格と種別

危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

P126～132の別製ブラシ略図寸法記入欄に寸法等をご指定下さい。



⑬

▼ダイレクトタイプ

シャフト付コア（ドラム）にブラシコイルをスパイラルに巻付固定したロールブラシです。



⑭

▼カートリッジタイプ

コア（ドラム）にブラシコイルをスパイラルに巻付固定したロールブラシです。



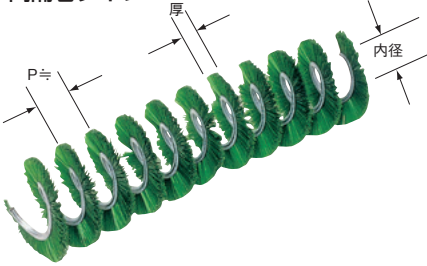
⑮

▼密接巻タイプ



⑯

▼間隔巻タイプ



⑰

▼ダイレクトタイプ用ドラム



⑱

▼カートリッジタイプ用シャフト



⑲

▼放射状タイプ



⑳

▼放射状スパイラル巻タイプ



㉑

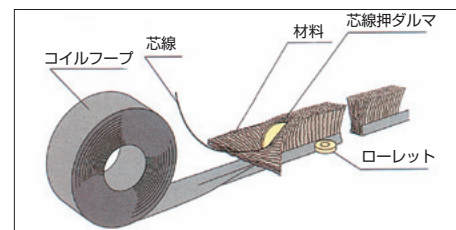
▼ダブルヘリカル巻タイプ（中心振り分け）



▼チャンネルブラシの製造工程図

■直線ブラシ

●フープと芯線をガッチリ固定、脱毛を防ぐ独自の工法



- コイルフープから引き出した素材を成型機でチャンネルの形状に。
- ブラシの材料をチャンネルにませ、芯線で押さえつける。
- ローレットでチャンネルを締めつけ、ブラシの材料、芯線を固定する。

特長

- 現場でのブラシ取り替え作業がない。
- コア（ドラム）にブラシコイルが密着しているのでガタによるトラブルがない。
- コア（ドラム）の偏心修整が容易である。
- 連続ブラシ製造が可能で、作業の一貫性が保たれコストが割安となる。
- 現場でのブラシの脱着交換が容易である。
- スベア品としての保管がよく、シャフトの数を減少できる。
- 梱包、輸送が簡便である。

ガス管標準規格表(SGP)

外径	(3/8")	17.3mm	(1/2")	21.7mm	(3/4")	27.2mm	(1")	34.0mm	(1 1/4")	42.7mm	(1 1/2")	48.6mm	(2")	60.5mm	(2 1/2")	76.3mm	(3")	89.1mm
厚み		10A	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A								
		2.3mm	2.8mm	2.8mm	3.2mm	3.5mm	3.5mm	3.8mm	4.2mm	4.2mm								
外径	(3 1/2")	101.6mm	(4")	114.3mm	(5")	127mm	(6")	152.4mm	(8")	203.2mm	(10")	254mm	(12")	304.8mm	(14")	355.6mm	(16")	406.4mm
厚み		90A	100A	125A	150A	200A	250A	300A	350A	400A								
		4.2mm	4.5mm	4.5mm	5.0mm	5.8mm	6.6mm	6.9mm	7.9mm	7.9mm								

※印は受注後製作品です。 受注後のキャンセル、返品はお断りしております。