



JC-206P
P61 掲載



空気工具アングルグラインダ100mm用

捻子無各種カップブラシ

※機械メーカー・機種によって、ブラシが使用できない場合があります。ブラシの使用が可能か、規格サイズ・内容を機械メーカーにご確認下さい。

空気工具100mm用カップブラシ
にアダプタが付いています。
(16mm~15mm穴に)



危険
絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.38mm(#28) **ハードタイプ**

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用

■SUS316

線径0.30mm(#30)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用

(C)

2



C-123



C-162

0.38 鋼線ゴールドカップブラシ 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-123	75×16	100	60	25	12,000	290	1	3,495	

●金属表面のクリーニング及びメンテナンス作業に ●溶接作業の前後に ●塗料の剥離に

0.30 SUS316ステンカップブラシ 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-162	75×16	100	60	25	9,000	290	1	8,120	

●SUS316はSUS304に比べ耐酸性、耐腐食性にすぐれている。

■BW(黄銅)

線径0.15mm(#38細線)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用

■SUS304(弱磁性)

線径0.15mm(#38細線)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用



C-206



C-199

0.15 真鍮カップブラシ 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-206	75×16	100	65	25	9.000	265	1	7.850	

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨。

0.15 ステンカップブラシ 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-199	75×16	100	65	25	9,000	250	1	7,850	

●主として軟らかい研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。

■SC砥粒入ナイロン(シリコンカーバイト)

糸径 1.05mm(粒度#180)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用

■NY

糸径1.0mm

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用



C-219



C-232

1.05 グリッドカップブラシ(263ナイロン) 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-219	75×16	100	60	25	9.000	160	1	7.345	

●普通鋳鉄、特殊鋳鉄、可鍛鋳鉄、黄銅等研磨。

1.0 ナイロカップブラシ 75×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
C-232	75×16	100	60	25	9,000	160	1	6,025	

●鉄板の表面洗浄等。

■Osborn TSW(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.35mm(#29)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用(捻子無)

廃盤 在庫分で終了

P99にも
掲載しています。

■Osborn TSUS(弱磁性)(強靱なヒネリタイプ)

線径 0.35mm(#29)

適合機種: 空気工具アングルグラインダ100mm用(捻子無)

廃盤 在庫分で終了



608131H



608331H

0.35 オズボーン鋼線ノットカップブラシ 65×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
608131H	65×16	100	60	20	12,500	270	1	7,125	

●他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

0.35 オズボーンステンノットカップブラシ 65×16

(NPK・瓜生・空研・信濃・東空・不二・ユタニ・ヨコタ 各メーカー共通)

機工メイト 品番	外径	穴径	砥石径用	金具径	毛丈	最高回転数 (RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
608331H	65×16	100	60	20	12,500	270	1	11,140	

●最も強力な研磨力が必要とされる研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。

※印は受注後製品です。

必ず保護防具を着用してください。

受注後のキャンセル、返品はお断りしております。