

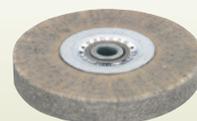


絶対に  
圧はかけないで  
ご使用下さい



ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

# 各種ホイールブラシ (両頭・バフグラインダ用)



URW-21

(注) 一覧のサイズ表示はブラシを取り付ける機械の砥石サイズに合わせております。ブラシの素材、線径等の関係で若干実寸と異なる場合がございます。

## ■SW (鋼線)

線径 0.25mm (#33)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

## ■SW全面樹脂包含加工

線径 0.30mm (#30) (耐久性バツゲン)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

(URW)  
(W)

3



W-138



URW-21



## 0.25 ワイヤホイールブラシ

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※W-128	100×19×	9.53	50	25.0	3,600	3,600	210	3	4,760
W-129	100×19×	12.70						1	4,760
※W-132	125×19×	9.53	65	30.0			325	3	5,670
W-133	125×19×	12.70						1	5,670
※W-134	125×19×	15.88	75	37.5			540	3	5,670
W-138	150×25×	15.88						1	7,730
※W-139	150×25×	19.05	100	50.0	840	3	7,730		
※W-141	150×25×	25.40				3	7,730		
※W-149	200×25×	15.88	100	50.0	840	3	11,240		
※W-150	200×25×	19.05				3	11,240		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※W-152	200×25×	25.40	100	50.0	3,600	835	3	11,240	
※W-157	250×25×	25.40	125	62.5	1,560	3	17,250		
※W-160	300×32×	25.40	150	75.0	1,800	2,575	3	22,680	

●用途は鋼線と同じで、主として軟い金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

## 0.30 鋼線URホイールブラシ

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※URW-11	100×19×	9.53	55	22.5	3,600	3,600	255	3	35,135
※URW-12	100×19×	12.70						3	35,135
※URW-15	125×19×	9.53	65	30.0			585	3	38,375
※URW-16	125×19×	12.70						3	38,375
※URW-17	125×19×	15.88	75	37.5			1,125	3	38,375
※URW-21	150×25×	15.88						3	56,600
※URW-22	150×25×	19.05	100	50.0	1,900	3	56,600		
※URW-24	150×25×	25.40				3	56,600		
※URW-32	200×25×	15.88	100	50.0	1,840	3	72,530		
※URW-33	200×25×	19.05				3	72,530		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※URW-35	200×25×	25.40	100	50.0	3,600	1,960	3	72,530	
※URW-40	250×25×	25.40	125	62.5	2,920	3	80,125		
※URW-43	300×32×	25.40	150	75.0	1,800	4,060	3	89,710	

●用途は鋼線と同じで、主として金属製品バリ取り。毛材をウレタン樹脂にて保護しているので毛折れ、飛散を防ぎます。

## ■TSW (鋼線 強靱なヒネリタイプ)

線径 0.50mm (#25)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用

## ■TSUS (ステン 強靱なヒネリタイプ)

線径 0.50mm (#25)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電気・フレキシブルグラインダ用



W-359L



W-419L



## 0.50 鋼線ヒネリホイールブラシ

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)	
※W-349	100×19×	9.53	60	20.0	9,500	9,500	420	3	13,335	
W-350	100×19×	12.70						1	13,335	
※W-353	125×19×	9.53	32.5	7,600			540	3	14,175	
W-354	125×19×	12.70						1	14,175	
※W-355	125×19×	15.88	75	37.5			6,300	1,220	3	14,175
W-359L	150×25×	15.88							1	28,080
※W-360L	150×25×	19.05	100	50.0	4,600	2,500	3	28,080		
※W-362L	150×25×	25.40					3	28,080		
※W-369L	200×25×	15.88	100	50.0	4,600	2,500	3	42,390		
※W-370L	200×25×	19.05					3	42,390		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※W-372L	200×25×	25.40	100	50.0	4,600	2,340	3	42,390	
※W-375L	250×25×	25.40	150	50.0	3,600	4,300	3	63,620	
※W-378L	300×32×	25.40	200	75.0	1,800	6,900	3	149,175	

●他の材質で研磨力が不十分であり、最も強力な研磨力が必要とされる時に使用する。

## 0.50 ステンヒネリホイールブラシ

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)	
※W-409	100×19×	9.53	55	22.5	3,600	3,600	360	3	24,640	
W-410	100×19×	12.70						1	24,640	
※W-413	125×19×	9.53	65	30.0			7,600	480	3	26,800
W-414	125×19×	12.70							1	26,800
※W-415	125×19×	15.88	75	37.5			6,300	1,120	3	26,800
W-419L	150×25×	15.88							1	51,975
※W-420L	150×25×	19.05	100	50.0	4,600	2,500	3	51,975		
※W-422L	150×25×	25.40					3	51,975		
※W-429L	200×25×	15.88	100	50.0	4,600	2,500	3	79,280		
※W-430L	200×25×	19.05					3	79,280		

(工機・シケン・野水・淀川・広進・中央 各メーカー共通)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量 (g)	最低 受注	価格(円)
※W-432L	200×25×	25.40	100	50.0	4,600	2,500	3	79,280	
※W-436L	250×25×	25.40	150	50.0	3,600	3,950	3	118,735	
※W-438L	300×32×	25.40	200	75.0	1,800	8,850	3	273,715	

●研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。