



用途

鉄板の錆落とし研磨、メッキ塗装の下地研磨、溶接個所の仕上研磨、プレス切削等のバリ取り、成型品のバリ取り、鋳物型の表面清掃、塗装等の剥離、ゴム製品の成型仕上、木工製品の木目出し。

■SW(鋼線)一般用

線径 0.30mm(#30)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-14

P-21

0.30 ワイヤプレスホイールブラシ(一般用)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-4	32×10×9.53			20	6.0	3,600	24	1	1,925
P-7	38×10×9.53			9.0			28	1	1,925
P-10	50×13×9.53			25	12.5		55	1	1,875
P-14	65×13×9.53			32	16.5		80	1	1,875
P-18	75×13×9.53			38	18.5		100	1	1,875
P-21	100×15×9.53			50	25.0		155	1	2,535

●用途は鋼線と同じで、主として金属製品の研磨、木工製品の木目出し等。

■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径 0.25mm(#33) (推奨品)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-14G

P-21G

0.25 鋼線ゴールドプレスホイールブラシ(推奨品)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-10G	50×13×9.53			25	12.5	6,000	43	1	2,130
P-14G	65×13×9.53			32	16.5		65	1	2,130
P-18G	75×13×9.53			38	18.5		84	1	2,130
P-21G	100×15×9.53			50	25.0		160	1	2,920

●一般は0.3mmワイヤ(鋼線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(弱磁性)

線径 0.15mm(#38細線)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-64

P-72

0.15 ステンプレスホイールブラシ(細線)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-54	32×10×9.53			20	6.0	3,600	15	1	3,815
P-57	38×10×9.53			9.0			31	1	3,815
P-60	50×13×9.53			25	12.5		46	1	3,765
P-64	65×13×9.53			32	16.5		70	1	3,765
P-68	75×13×9.53			38	18.5		90	1	3,765
P-72	100×15×9.53			50	25.0		143	1	5,705

●研磨物が軟らかい金属、材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。

■SUS304(弱磁性)一般用

線径 0.30mm(#30)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-39

P-45

0.30 ステンプレスホイールブラシ(一般用)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-29	32×10×9.53			20	6.0	3,600	24	1	2,905
P-30	38×10×9.53			9.0			28	1	2,905
P-35	50×13×9.53			25	12.5		58	1	2,855
P-39	65×13×9.53			32	16.5		80	1	2,855
P-43	75×13×9.53			38	18.5		105	1	2,855
P-45	100×15×9.53			50	25.0		130	1	4,085

●SUS304の使用目的は大体鋼線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨、冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS304(ステンより線、耐久性バツグン)

線径 0.30mm(#30) (推奨品)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-329

P-335

0.30 ステンより線プレスホイールブラシ(推奨品)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

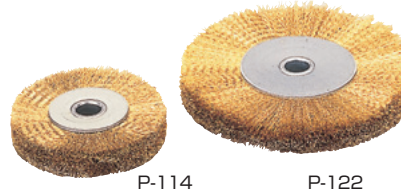
機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-325	50×13×9.53			25	12.5	6,000	46	1	7,005
P-329	65×13×9.53			32	16.5		70	1	7,005
P-333	75×13×9.53			38	18.5		90	1	7,005
P-335	100×15×9.53			50	25.0		215	1	8,320

●一般は0.3mmステン(SUS304)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ステンより線に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■BW(真鍮)

線径 0.15mm(#38細線)

適合機種: ストレート・ポータブル・携帯電子グラインダ・スケーリングマシン用



P-114

P-122

0.15 真鍮プレスホイールブラシ(細線)

(工機〈電動工具〉、瓜生・NPK・不二・ユタニ・ヨコタ〈空気工具〉 各メーカー共通) (mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
P-106	32×10×9.53			20	6.0	3,600	21	1	4,455
P-108	38×10×9.53			9.0			25	1	4,455
P-110	50×13×9.53			25	12.5		57	1	4,405
P-114	65×13×9.53			32	16.5		90	1	4,405
P-118	75×13×9.53			38	18.5		105	1	4,405
P-122	100×15×9.53			50	25.0		175	1	7,325

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。