

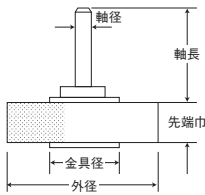
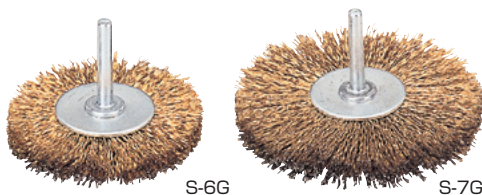
注意! 軸はブラシの根元まで差し込み、しっかりとチャッキングできたことを必ず確認して下さい。



■SWG黄より線(真鍮メッキ線)

線径0.25mm(#33)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



■SW(銅線)一般用

線径0.30mm(#30)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



0.25 鋼線ゴールド軸付ホイールブラシ(推奨品)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-2G	32	10×6×35			20	3,800	40	1	2,350
S-3G	38	10×6×35			20		42	1	2,350
S-4G	50	13×6×35			25		67	1	2,295
S-5G	65	13×6×35			32		96	1	2,295
S-6G	75	13×6×35			38		100	1	2,295
S-7G	100	15×6×35			38		135	1	3,090

●一般は0.3mmワイヤ(銅線)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ワイヤ(黄より線)に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

0.30 ワイヤ軸付ホイールブラシ(一般用)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-2	32	10×6×35			20	3,000	36	1	2,095
S-3	38	10×6×35			20		39	1	2,095
S-4	50	13×6×35			25		62	1	2,045
S-5	65	13×6×35			32		89	1	2,045
S-6	75	13×6×35			38		120	1	2,045
S-7	100	15×6×35			38		135	1	2,700

●鉄板の錆落とし研磨、メッキ塗装の下地研磨、溶接個所の仕上研磨、プレス切削等のバリ取り、成型品のバリ取り、鋳物型の表面清掃、塗装等の剥離、ゴム製品の成型仕上、木工製品の木目出し。

■SUS304(ステンより線)(弱磁性)

線径0.30mm(#30)(耐久性バグン)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



0.30 ステンより線軸付ホイールブラシ(推奨品)

(mm)

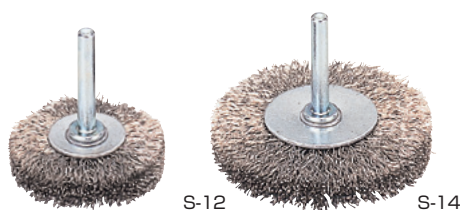
機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-10Y	32	10×6×35			20	3,800	40	1	7,210
S-11Y	38	10×6×35			20		42	1	7,210
S-12Y	50	13×6×35			25		67	1	7,175
S-13Y	65	13×6×35			32		96	1	7,175
S-14Y	75	13×6×35			38		100	1	7,175
S-15Y	100	15×6×35			38		135	1	8,490

●一般は0.3mmステン(SUS304)を使用。推奨品は線材に重点をおき、ステンより線に変更して、折れにくく、いつまでも安定し、研磨力を一段とアップさせたユーザーニーズに応えるべく製品です。

■SUS304(弱磁性)一般用

線径0.30mm(#30)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



0.30 ステン軸付ホイールブラシ(一般用)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-10	32	10×6×35			20	3,000	40	1	3,075
S-11	38	10×6×35			20		43	1	3,075
S-12	50	13×6×35			25		62	1	3,025
S-13	65	13×6×35			32		84	1	3,025
S-14	75	13×6×35			38		115	1	3,025
S-15	100	15×6×35			38		140	1	4,255

●SUS304の使用目的は大体銅線と同じですが、研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合のバリ取り。冷間加工を加えることにより、若干の磁性を帯びることがあります。(弱磁性)

■SUS304(弱磁性)

線径0.15mm(#38細線)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



0.15 ステン軸付ホイールブラシ(細線)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-18	32	10×6×35			20	3,000	40	1	3,985
S-19	38	10×6×35			20		42	1	3,985
S-20	50	13×6×35			25		67	1	3,935
S-21	65	13×6×35			32		96	1	3,935
S-22	75	13×6×35			38		100	1	3,935
S-23	100	15×6×35			38		135	1	5,875

●研磨物の材質がステンレス製品、アルミ製品の場合の研磨。(弱磁性)

■BW(黄銅)

線径0.15mm(#38細線)

適合機種:ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤用



0.15 真鍮軸付ホイールブラシ(細線)

(mm)

機工メイト 品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数 (rpm)	重量(g)	最低 受注	価格(円)
S-34	32	10×6×35			20	3,000	36	1	4,625
S-35	38	10×6×35			20		40	1	4,625
S-36	50	13×6×35			25		53	1	4,575
S-37	65	13×6×35			32		75	1	4,575
S-38	75	13×6×35			38		96	1	4,575
S-39	100	15×6×35			38		120	1	7,495

●研磨物の材質が真鍮製品、銅製品の場合の研磨、木工製品の木目出し等。