



DAC-11



耐久性、キレ味バツグン!! 目的に応じたブラシ選びを

ダイヤ砥粒入カップ・ホイール・コンデンサーブラシ

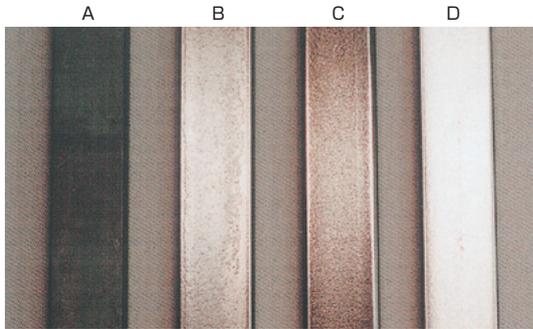
危険

絶対に
圧はかけないで
ご使用下さい

ダイヤモンド入りフィラメント(繊維)とは

- ナイロン繊維中に、ダイヤモンド砥粒を20%混入させた工業ブラシ用フィラメント。
- 従来の繊維より優れた効果があり、画期的な素材。ナイロン繊維とダイヤモンド素材の特徴を活かしているため、極めて高い柔軟性とフィット性がある。

■SS400フラットバー(鉄材)の黒皮剥離テスト



- A: 黒皮剥離前
- B: 研磨材入りブラシで往復40回ブラッシング
- C: 研磨材入りブラシで往復5回ブラッシング
- D: ダイヤ材入りブラシで往復5回ブラッシング

※研磨材入りブラシは、35MIL-#180A (タイネックス A) (0.875 φ)
※ダイヤ材入りブラシは、0.8 φ-#180 を使用

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)
適合機種: ディスクグラインダ電動工具100mm用



DAC-11

0.8 ダイヤ入カップブラシ

(京セラ・工機・電産・日東・パナソニック・富士・ポッシュ・マキタ・ミタチ 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	捻子径	砥石径	金具径	毛丈	最高回転数(RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
DAC-11	75×10	P1.5	100	60	25	9,000	325	1	79,400

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)
適合機種: 卓上・両頭・ストレート・フレキシブルグラインダ用



DAW-18

0.8 ダイヤ入ホイールブラシ

(NPK・瓜生・工機・不二・ユタニ・広進・中央・阪神 各メーカー共通) (mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	穴径	金具径	毛丈	最高回転数(RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
DAP-14	65×13	9.53		32	16.5	3,000	45	1	50,290
DAW-12	100×19	12.70		50	25.0		140	1	85,725
DAW-15	125×19	12.70		65	30.0		195	1	103,615
DAW-18	150×25	15.88						1	153,565
※DAW-19	150×25	19.05		75	37.5		330	3	153,565
※DAW-21	150×25	25.40				3,600		3	153,565
※DAW-23	200×25	15.88						3	313,540
※DAW-24	200×25	19.05		100	50.0		635	3	313,540
※DAW-26	200×25	25.40						3	313,540
※DAW-30	250×25	25.40		125	62.5		1,100	3	483,640

(日本・工機・マキタ・淀川 各メーカー共通)

DAW-16	150×16	12.70		75	37.5		300	1	129,095
DAW-22	200×19	15.88		100	50.0	3,600	510	1	249,245
※DAW-28	250×25	19.05		125	62.5		1,100	3	483,640
※DAW-32	300×32	25.40		150	75.0	1,800	1,560	3	685,800

●研磨力が優れ、作業効率のスピードもアップします。

【実験】 SS400フラットバー(鉄材)の黒皮を研磨材入りブラシとダイヤ材入りブラシを使用してブラッシングをし、状況を観察する。

【結果】 ダイヤ材入りブラシを使用した方が、明らかに短時間できれいに黒皮を落とすことが可能である。よって、ダイヤ材入りブラシは、研磨力が優れ、作業効率のスピードもアップすることがわかる。

- 《備考》 ●カップブラシ回転数/9000rpm
●ブラシ押し圧/1.5mm
●ライン送り速度/1m/min

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)
適合機種: ハンドグラインダ・電気ドリル・ボール盤用



DAS-5

0.8 シボリダイヤ入筒型ブラシ

(mm)

機工メイト品番	筒径	軸径	筒長	軸長	毛丈	最高回転数(RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
DAS-5	15		6×25×25		27	3,000	26	1	9,285

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.80mm(粒度#180)
適合機種: ハンドグラインダ・電気ドリル・ボール盤用



DAS-15

0.8 ダイヤ入軸付ホイールブラシ

(mm)

機工メイト品番	外径	先端巾	軸径	軸長	金具径	最高回転数(RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
DAS-15	65		13×6×35		32	3,000	53	1	50,460

■ダイヤ砥粒入ナイロン

糸径 0.50/0.80mm(粒度#320/#180)
適合機種: ハンドグラインダ・ドリル・ボール盤・専用機用

研磨作業は研磨物円筒内にコンデンサーブラシを回転させずに約1/3~1/2差し込み、その後予め設定した回転数で回転させて下さい。



DID-16

ダブルスパイラル巻



0.50/0.8 ダイヤ入W巻コンデンサーブラシ

各種ブラシに適用し、幅広い対応性と耐久性、高品質で低価格 (mm)

機工メイト品番	外径	適用内径	植付	軸径	全長	粒度	最高回転数(RPM)	重量(g)	最低受注	価格(円)
DID- 5	5	4.7~5							1	2,820
DID- 6	6	5.7~6.0			38×2.0				4	2,820
DID- 7	7	6.6~7							1	2,820
DID- 8	8	7.5~8							1	3,260
DID- 9	9	8.5~9							1	3,260
DID-10	10	9.5~10			50×3.5				12	3,260
DID-11	11	10~11							1	3,865
DID-12	12	11~12							1	3,865
DID-14	14	13~14							1	3,865
DID-15	15	14~15							1	4,290
DID-16	16	15~17							17	4,290
DID-18	18	17~19			63×4.2				1	4,710
DID-20	20	19~21							1	4,710
DID-21	21	20~22							1	4,710
DID-22	22	21~23							18	5,150
DID-25	25	23~27			76×5.2		180		30	5,590

●バリ取り研削や研磨、製品仕上げ、面粗度を上げるなどの作業に適しています。

※印は受注後製品です。必ず保護防具を着用してください。受注後のキャンセル、返品はお断りしております。